

Equipo - GX430L



La máquina de electroerosión por hilo Chmer GX430L combina precisión y versatilidad en el corte de piezas con alambre.

- Sistema de accionamiento de motor lineal interno de alta eficiencia.
- Primera generación de ahorro energético AWT.
- Enfriador de agua tipo inverso

Datos técnicos

Recorrido de los ejes X, Y, Z. 400x300x220mm

Recorrido en eje U, V. 60x60 mm

Tamaño máximo de la pieza de trabajo. 725 x 600 x 215 mm

Peso máximo de la pieza de trabajo. 350 kilos

Dimensiones exteriores (An x Pr x Al). 2200x2000x2020mm

Peso de la máquina. 2600 kilos

GX430L		Características	GX430L
Recorridos (X, Y) (mm // in)	400 x 300 // 15.7 x 11.8	Recorridos (X, Y) (mm // in)	400 x 300 // 15.7 x 11.8
Recorridos (U, V, Z) (mm // in)	60 x 60 x 220 // 2.3 x 2.3 x 8.6	Recorridos (U, V, Z) (mm // in)	60 x 60 x 220 // 2.3 x 2.3 x 8.6
Tamaño máximo de pieza de trabajo (mm // in)	725 x 600 x 215 // 28.5 x 23.6 x 8.4	Tamaño máximo de pieza de trabajo (mm // in)	725 x 600 x 215 // 28.5 x 23.6 x 8.4
Máximo corte con ángulo	±14.5° a (80 mm // 3.15 in)	Máximo corte con ángulo	±14.5° a (80 mm // 3.15 in)
Diámetro de hilo mm (estándar)	Ø0.15-0.3 (Ø0.25)	Diámetro de hilo mm (estándar)	Ø0.15-0.3 (Ø0.25)
Máximo peso pieza de trabajo (Kg // lb)	350 // 771	Máximo peso pieza de trabajo (Kg // lb)	350 // 771
Motores	X, Y Motor Lineal; U, V, Z Servomotores	Motores	X, Y Motor Lineal; U, V, Z Servomotores
ESTÁNDAR	Cantidad	ESTÁNDAR	Cantidad
Boquillas	1 Par	Boquillas	1 Par
Guías diamante (superior/inferior) Ø0.26 mm		Guías diamante (superior/inferior) Ø0.26 mm	

papel		papel	
Boquillas de enjuague	1 Par	Boquillas de enjuague	1 Par
Caja de herramienta	1 Unidad	Caja de herramienta	1 Unidad
Hilo de latón (ø0.25 mm x 5Kgs)	1 Unidad	Hilo de latón (ø0.25 mm x 5Kgs)	1 Unidad
Dispositivo para calibrar hilo	1 Unidad	Dispositivo para calibrar hilo	1 Unidad
Chiller refrigerativo (2T)	1 Unidad	Chiller refrigerativo (2T)	1 Unidad
Escalas de vidrio 0.5µm	Ejes X, Y	Escalas de vidrio 0.5µm	Ejes X, Y
Resina	6 Lts	Resina	6 Lts