

Equipo - WT-150II



Potencia del motor del husillo izquierdo: 15/11kW, potencia del motor del husillo derecho: 11/7.5 kW. Hasta 26 kW de potencia de corte disponible para el torneado de ejes con husillos sincronizados. Motor de fresado de 5.5/3.7kW x2, mecanizado de alto rendimiento con herramientas pequeñas. El corte simultáneo con herramientas superiores e inferiores en husillos opuestos L/R garantiza procesos equilibrados y tiempos de ciclo más rápidos. Hasta 48 herramientas. Los portaherramientas múltiples y el indexado en la posición media de las torretas aumentan considerablemente el número de herramientas.

Características		∅51mm	∅65mm(op.)
Max. Diametro de Torneado	190mm		
Max. Longitud de Torneado	515mm		
Distancia entre Husillos	max.800mm / min.200mm		
Capacidad de Barra	51mm		65mm(Solo Izq.)
Tamaño del Chuck	6"		
Velocidad del Husillo Izq./Der.	5,000min-1		4,500min-1
Capacidad del husillo Izquierdo	15/11kW		
Capacidad del husillo Derecho	11/7.5kW		-