

THINK TECH FORWARD

Código bursátil: 300415

Designed by YIZUMI, July 2026

YIZUMI

HII-S 180T-900T

MÁQUINA PARA FUNDICIÓN DE CÁMARA FRÍA
DE ALTO DESEMPEÑO SERIE HII-S

Línea de productos de alto rendimiento personalizada
para mercados globales



Yizumi International Business Co., Ltd.

Address: No.22-2 Ke Yuan 3rd Road, Shunde, Foshan, Guangdong 528300, China
TEL: 400-802-6888(China) 86-757-2921 9001(Overseas)
Email: dcsolutions@yizumi.com www.yizumi.com

【DESCARGO DE RESPONSABILIDAD】

- [1] YIZUMI se reserva el derecho de modificar la descripción del producto en el catálogo. La especificación puede cambiarse sin previo aviso.
 - [2] La imagen en el catálogo es solo para referencia. El objeto real debe considerarse como final.
 - [3] Los datos en el catálogo se obtienen de pruebas internas en el laboratorio YIZUMI.
- Consulte la máquina real para obtener los datos finales. YIZUMI se reserva el derecho de interpretación final sobre disputas y ambigüedad.



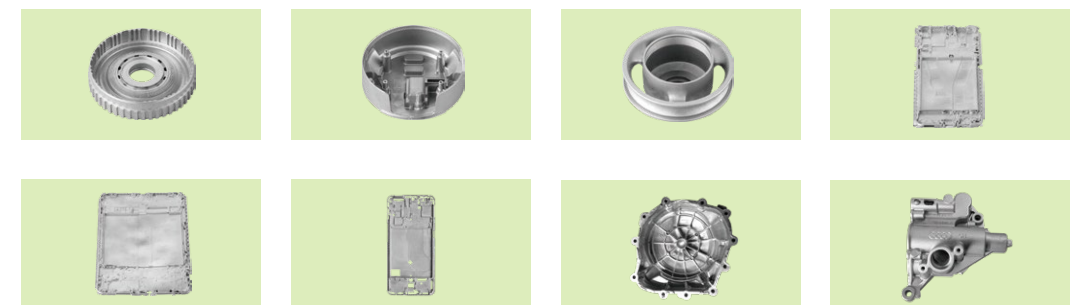
THINK TECH FORWARD

HIIS

DETALLES DE PRODUCTO

DETALLES DE PRODUCTO

YIZUMI se conecta con la tecnología global avanzada de fundición a presión, presenta tecnología y expertos en los procesos en el campo de la fundición a presión, y coopera con el equipo de ingenieros locales para integrar conocimientos técnicos avanzados internacionales en nuestras nuevas máquinas de fundición a presión.



Legado e innovación para nuestros clientes

En YIZUMI creemos que la acumulación e integración de tecnologías genera energía e inspira la innovación y la creatividad. Por ello sintetizamos cuidadosamente el conocimiento centenario de HPM (una marca YIZUMI) y la última tecnología alemana de construcción de maquinaria con la experiencia de YIZUMI de más de 12000 maquinarias de fundición en funcionamiento en todo el mundo. Esto resulta en soluciones de tecnología de alto nivel que son prácticas de usar y benefician a nuestros clientes con productividad superior a la media.

- ★ Premio a la Calidad del Gobierno Provincial de Guangdong
 - ★ Empresa de alta tecnología en Guangdong
 - ★ Forbes Asia's Best Under A Billion 2018
 - ★ Una de las primeras empresas nacionales de alta tecnología
 - ★ Premio a la Excelencia en Patentes de China 2021
- ★ Empresas clave de industrias emergentes estratégicas en la provincia de Guangdong (en el campo de la fabricación inteligente) en 2018
 - ★ Las 500 empresas principales en la provincia de Guangdong en 2019
 - ★ Configurar una estación de trabajo de investigación científica postdoctoral y una estación de trabajo académica

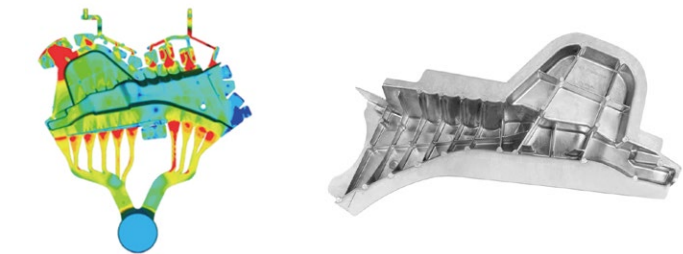
YIZUMI-HPM

HPM Corporation se creó en 1877 y fue un fabricante estadounidense líder de moldeado por inyección de plásticos, extrusión y equipamiento de fundición metálica, y pasó a formar parte de YIZUMI Precision Machinery Group en marzo de 2011, cuando YIZUMI adquirió toda la propiedad intelectual de HPM. YIZUMI-HPM sigue siendo un proveedor de soluciones líder del sector de fundición norteamericano.



Aplicaciones de fundición estructurales

Casting para aplicaciones estructurales.La exitosa fundicion de aplicaciones estructurales con las especificaciones de calidad en OEM alemanas es uno de los ejemplos del desarrollo de tecnología de fundicion realizado en el Centro de Investigación para Fundición a Presión y Moldeo de metales. Nuestros clientes pueden confiar en las soluciones tecnológicas de Casting de YIZUMI.

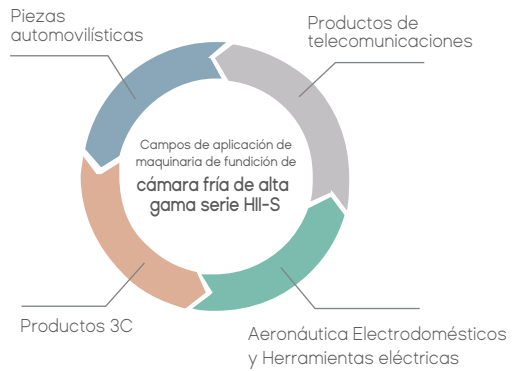


I+D concentrada para el mejor resultado de fundición

El equipo I+D de YIZUMI, junto con nuestros expertos europeos, han introducido innovaciones con un enfoque claro en mejorar la capacidad y rendimiento de la inyección. El resultado es un paquete de mejora, que ofrece una precisión en el control de disparo y una elevada capacidad de repetición de la inyección. Esas mejoras tecnológicas facilitan en gran medida las capacidades de fabricación de alto rendimiento de nuestros clientes, permitiéndoles competir con éxito.

Campo de aplicación

La maquinaria de fundición de cámara fría de alta gama serie HII-S es adecuada para fabricar productos de fundición de batéales no férricos, como piezas de automoción y de comunicación de alta exigencia, piezas con electrónica 3C de alta precisión, piezas para materiales aeronáuticos, para construcción y electrodomésticos.



Nuevo, desarrollo de maquinaria integrada

Máquina para fundición de cámara fría de alto desempeño serie HII-S

Precisa y estable

- HMI centrada en humanos integrada en el panel operativo que aumenta la eficiencia operativa.
- Precisión de fundición significativamente aumentada y reducido tiempo de acumulación de presión.
- Aceleración de primera línea y capacidad de repetición de procesos dentro de los estándares internacionales.

Eficiente y resistente

- Sistema de fijación rediseñado con una mayor rigidez que mejora la productividad.
- El diseño de impulsor hidráulico optimizado acorta el tiempo del ciclo y reduce el consumo de energía.
- Por su forma modular, con tecnología HPM, brinda una mayor estabilidad con un nivel superior.

Amplia gama de aplicación

- Rigidez y diseño mejorados para cada aplicación.
- Los mayores estándares de calidad se traducen en menores costes operativos.
- Máquina para fundición de cámara fría de alto desempeño.

Segura y fiable

- Se adhiere a los mayores estándares de seguridad para nuestros clientes.
- Confiabilidad en la producción y visualización de datos de datos con soporte de tecnología HMI.
- La hidráulica integrada garantiza resultados de producción de alto desempeño.

Fácil de usar

- Los componentes de hardware internacionales de alta calidad aumentan la disponibilidad de la maquinaria.
- El excelente acceso de mantenimiento permite un fácil uso.

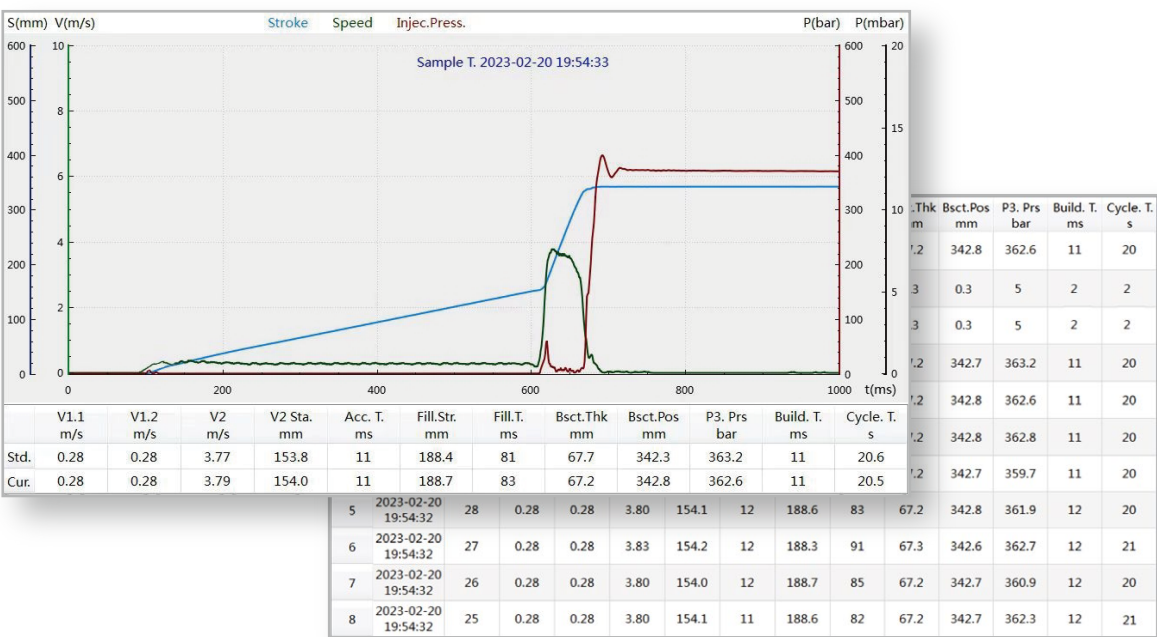
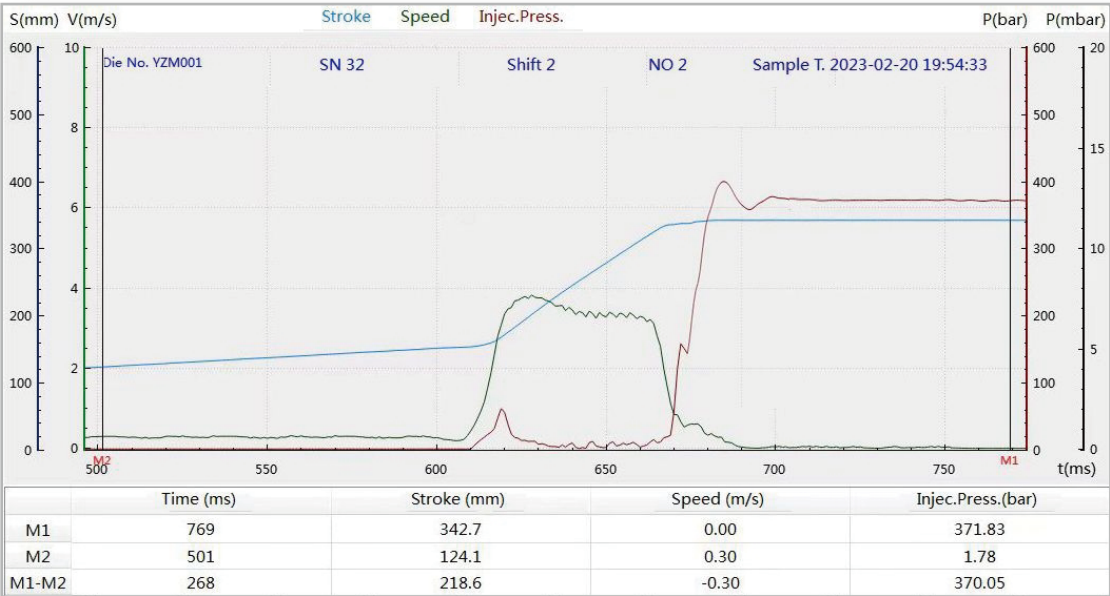
Diseño modular

- Los módulos de maquinaria probados de forma individual garantizan la mayor calidad del producto.
- Cada parte ha sido probada en inventario, acortando su entrega al cliente.



Maquinaria de fundición de cámara fría de nueva generación

Rendimiento de inyección mejorado



30%

Tiempo de acumulación de presión acortado en un 30%

Tiempo de aumento de presión aún más mejorado, en más de un 30%. El tiempo de acumulación de presión HII-S ofrece un magnífico rendimiento en cualquier proceso de fundición.

20%

Precisión mejorada en un 20%

HII-S ofrece un alto estándar de precisión para el cambio a la fase de llenado de cavidad. Una capacidad de repetición de un máximo de +/-2mm cumple con las máximas exigencias.

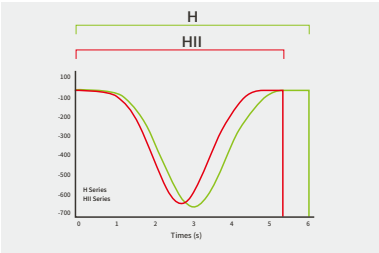


*Los datos anteriores son criterios de referencia de las pruebas en fábrica

Unidad de fijación

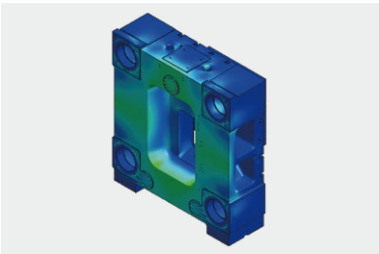
Unidad de fijación rediseñada.

Un tiempo de ciclo más corto y una aumento en la rigidez de la platina mejoran significativamente la producción de los clientes.



Velocidad de apertura y cierre más rápidas

Velocidad de apertura y cierre más rápidas de la platina móvil con estructura de platina y geometría de fijación optimizadas. Tiempo de ciclo más rápido basado en sistemas de elementos finitos.



Platina de alta rigidez rediseñada

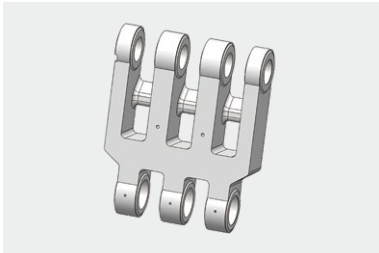
La rigidez de platina superior protege las herramientas de fundición durante el funcionamiento.

Un nuevo diseño basado en análisis FEM ofrece una distribución homogénea de la fuerza con flexión de platina minimizada.



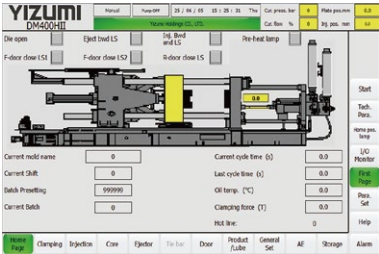
Funcionamiento seguro

Protección de seguridad añadida de la zona de fijación por puertas correderas que deben abrirse individualmente para un fácil acceso de mantenimiento.



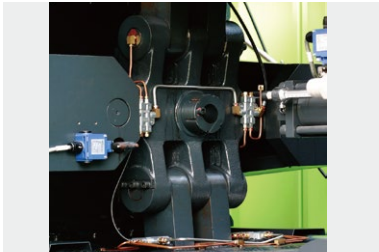
Diseñada para una vida útil más larga

Geometría de fijación rediseñada basada en simulaciones de movimiento detalladas, ofrece características de movimiento de platina mejoradas que aumentan la vida útil de la fijación y reducen aún más el tiempo de cierre y apertura.



Baja presión para protección del molde

Para proteger el molde de nuestros clientes y aumentar la vida útil del molde, el diseño hidráulico de cierre de molde optimizado reduce la presión antes de que se cierren las dos superficies del molde.



Diseño de lubricado de fijación optimizado

El sistema de lubricado y engrasado del sistema de fijación mejorado y con ubicación central facilitan el funcionamiento de la maquinaria, de forma que se garantice una vida útil de la maquinaria ampliada.

*Los datos anteriores son criterios de referencia de las pruebas en fábrica

Sistema impulsor hidráulico rápido y preciso

El sistema hidráulico puede mantener con precisión el equilibrio entre consumo energético y eficiencia para permitir un tiempo de ciclo más rápido con un consumo de energía mínimo, y aumentar eficazmente la productividad para cumplir con las mayores expectativas de OEE del cliente.

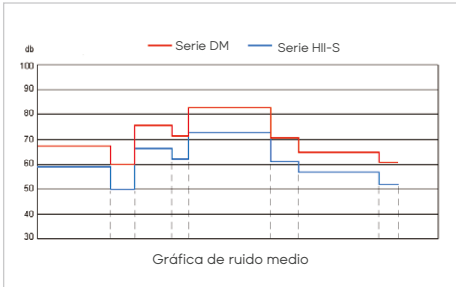


Sistema Servobomba de tercera generación



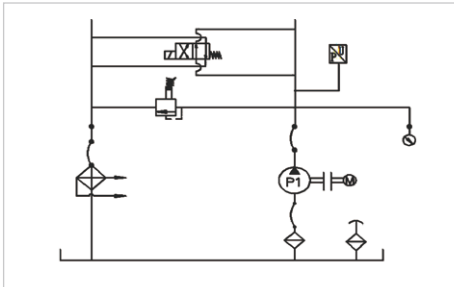
Menos ruido

El sistema servoimpulsor de tercera generación ofrece aún menos emisiones sonoras si se compara con el diseño anterior. Reducción de ruido del sistema de aproximadamente un 20%.



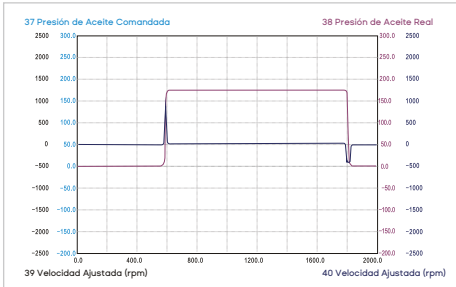
Potencia mejorada

Estabiliza las subidas de potencia automáticamente durante hasta 5 min., este sistema ofrece una magnífica estabilidad operativa incluso con alimentación con fluctuaciones.



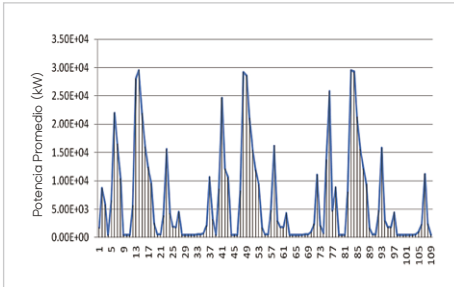
Tiempo de respuesta más rápido

El tiempo de respuesta reducido del sistema mejora el tiempo de reacción y máximo rendimiento operativo.



Ahorro de energía

Este eficiente sistema de servobomba garantiza las temperaturas de aceite más bajas posibles, mejorando aún más la eficiencia operativa.



Consumo energético de maquinaria de fundición servo

*Los datos anteriores son criterios de referencia de las pruebas en fábrica

Sistema de control eléctrico de estándar internacional

Diseño de alto nivel que cumple con los estándares de seguridad mundiales.



Nuevo panel operativo integrado con HMI

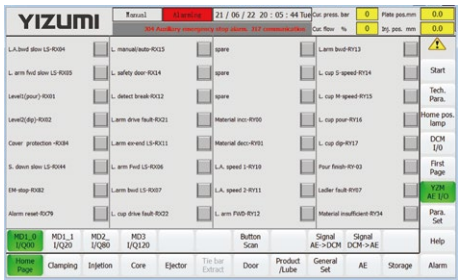
El panel operativo integrado es fácil de usar y ahorra tiempo para el operario y los ingenieros de procesos de fundición.



Tecnología de gestión y cálculo de datos

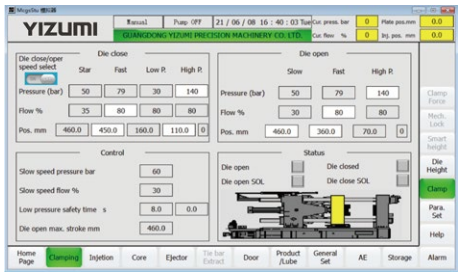
Basado en tecnología de introducción de datos, el sistema de control YIZUMI HII-S calcula los datos críticos del proceso de fundición para ayudar a los ingenieros de procesos.

*Los datos anteriores son criterios de referencia de las pruebas en fábrica



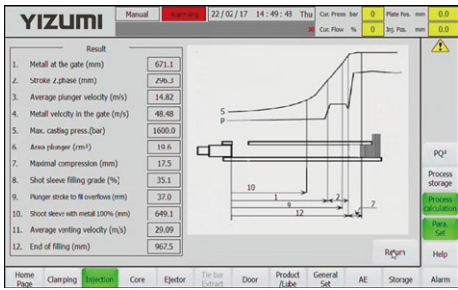
Integración de célula

El sistema de control HII-S incluye interfaces estandarizadas que ofrecen una gran flexibilidad en la elección de periféricos. La integración en células hecha sencilla.



HMI optimizada

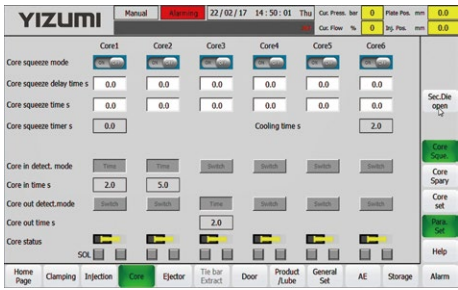
El esquema y estructura aún más optimizados de nuestro HMI aumenta la flexibilidad en la gestión de funciones de maquinaria mediante una gran pantalla táctil. Las funciones de mantenimiento intuitivas y fáciles de comprender, como las recomendaciones de mantenimiento, mensajes de alarma exhaustivos, junto con la orientación de uso, aumentan la eficiencia operativa. Nuevas funciones mejoradas incluyen prellenado de 1ª fase sencillo, precalentamiento de molde y detección de fricción del émbolo.



Yi-CastMaster

El CastMaster de reciente desarrollo es el mejor asistente para el Manager de Producción y el Ingeniero de Procesos, consistente en los módulos siguientes:

1. El diagrama P/Q^2 soporta si la capacidad máxima de la maquinaria coincide con los requisitos del molde.
2. El cálculo de los parámetros de casting automático ayuda a obtener el perfil de disparo correcto.
3. La función de navegación off-line de perfiles de disparo hace conveniente el análisis de los procesos de Casting.
4. La gestión de procesos del molde permite copiar/pegar la receta entre distintas máquinas.



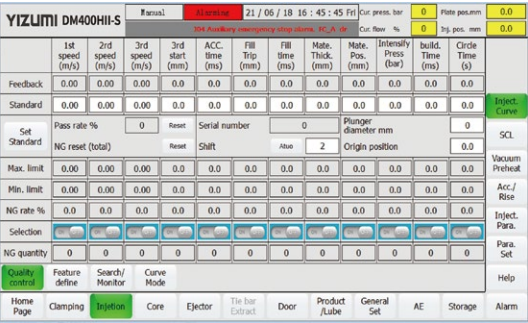
Controlador hidráulico squeeze pin

Cada extracción de núcleo se puede usar/programar como un squeeze de presión externo. La programación conveniente y flexible permite una aplicación precisa de los movimientos del pistón de presión para eliminar posible porosidad de contracción en áreas de paredes gruesas.

*Los datos anteriores son criterios de referencia de las pruebas en fábrica

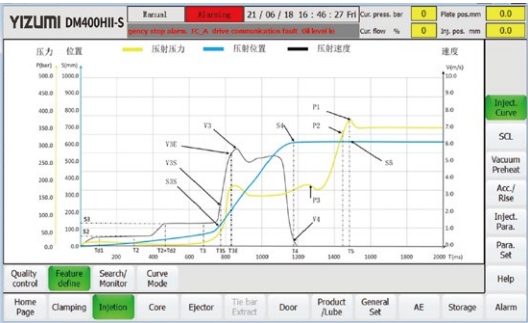
Sistema de control de calidad (Optional)

Indicación de curva de posición, presión, velocidad y tecnología QC inteligente.



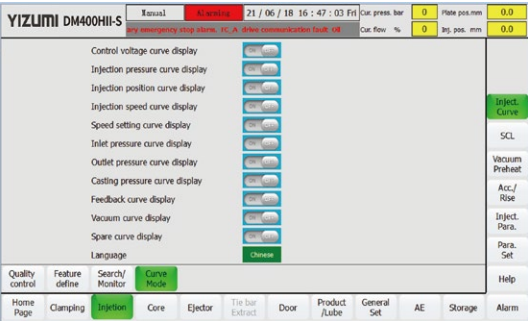
Monitorización de procesos inteligente

El consistente monitoreo del proceso de fundición en tiempo real, permite una elevada transparencia en el proceso para vigilar la calidad del producto disparo a disparo.



Las curvas de inyección de alta precisión se muestran en tiempo real

Mediante la adaptación de curva, el estado operativo del sistema de inyección puede monitorizarse de forma intuitiva para garantizar la consistencia del producto.



Función de curva maestra

La optimización de procesos resulta en una curva de inyección maestra que puede registrarse y usarse como referencia de "buena calidad". Las subsiguientes curvas de inyección se comparan con la curva maestra, añadiendo un monitoreo de calidad adicional fácil de leer para el ingeniero de procesos.

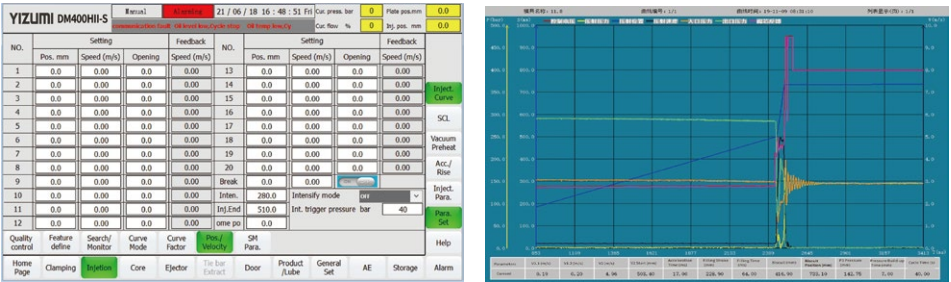
*Los datos anteriores son criterios de referencia de las pruebas en fábrica

Control de bucle cerrado en tiempo real (Optional)

Control de disparo en bucle cerrado en tiempo real (RTCL de YIZUMI) Más alto estándar de rendimiento de inyección en tiempo real.

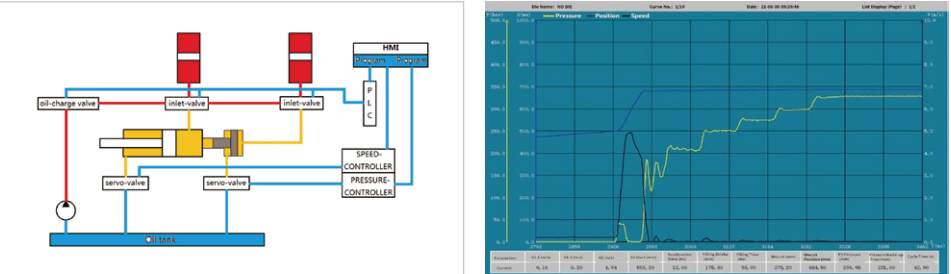
RTCL en todas las fases de inyeccion (500T y superior)

Nuestro sistema mejorado de control de disparo RTCL garantiza la más alta capacidad de repetición de la inyección en todas las fases. Un control de disparo fiable de YIZUMI, incluyendo corrección automática de los parámetros de procesos, adaptado para productos avanzados y de la mayor precisión.



Control en tiempo real de presion y velocidad

Los sistemas de control en bucle cerrado y tiempo real garantizan la consistencia en calidad en periodos de tiempo prolongados. La detección de presión y velocidad en tiempo real, y calibración de alta precisión, permiten un elevado grado de consistencia en el proceso de producción del cliente.



*Los datos anteriores son criterios de referencia de las pruebas en fábrica

Centro de Investigación de Fundición a Presión y Moldeo de Metales

YIZUMI ha establecido un Centro de Investigación para Fundición a Presión y Moldeo de Metales, equipado con celdas de máquinas de cámara fría LEAP y NEXT2, máquinas de tixomoldeo de magnesio y celdas de reocolada de aluminio, cubriendo fuerzas de cierre de 840 a 4400 T.

Las celdas están equipadas con un horno de dosificación de aleación de aluminio, incluyendo tratamiento del metal fundido mediante tapones porosos, una unidad de alto vacío, un conjunto completo de unidades de termostatación del molde (jet cooling, controlador de temperatura del molde, etc.) y un conjunto completo de unidades de automatización robotizada. Esta infraestructura permite que el Centro de Investigación para Fundición a Presión y Moldeo de Metales de YIZUMI satisfaga las demandas de producción de diversas piezas fundidas de gran tamaño, así como de piezas estructurales.

Yizumi ha creado un entorno real de producción del cliente, y se pueden explorar conjuntamente las necesidades clave del proceso de fundición. Nuestro objetivo es proporcionar una experiencia del equipamiento mejor y más satisfactoria. Yizumi trabaja en convertirse en el proveedor de soluciones más rentable en el campo de la fundición.

Célula de Fundición a Presión del Centro de Investigación YIZUMI

- Rociador
 - Cazo
 - Robot de retirada de piezas
 - Dispositivo de refrigeración por aire
 - Dispositivo de refrigeración por agua
 - Dispositivo neumático de eliminación de escoria
 - Horno dosificador
- Dispositivo de corte con servo · Barrera de seguridad
 - Cinta transportadora
 - Maquinaria de vacío
 - Controlador de temperatura de molde
 - Dispositivo de mezcla y alimentación de agente desmoldeante
 - Dispositivo de lubricación de la camisa
- Dispositivo robotizado de pulido y eliminación de rebabas
 - Horno de fundición y retención
 - Hornno de fundición y retención

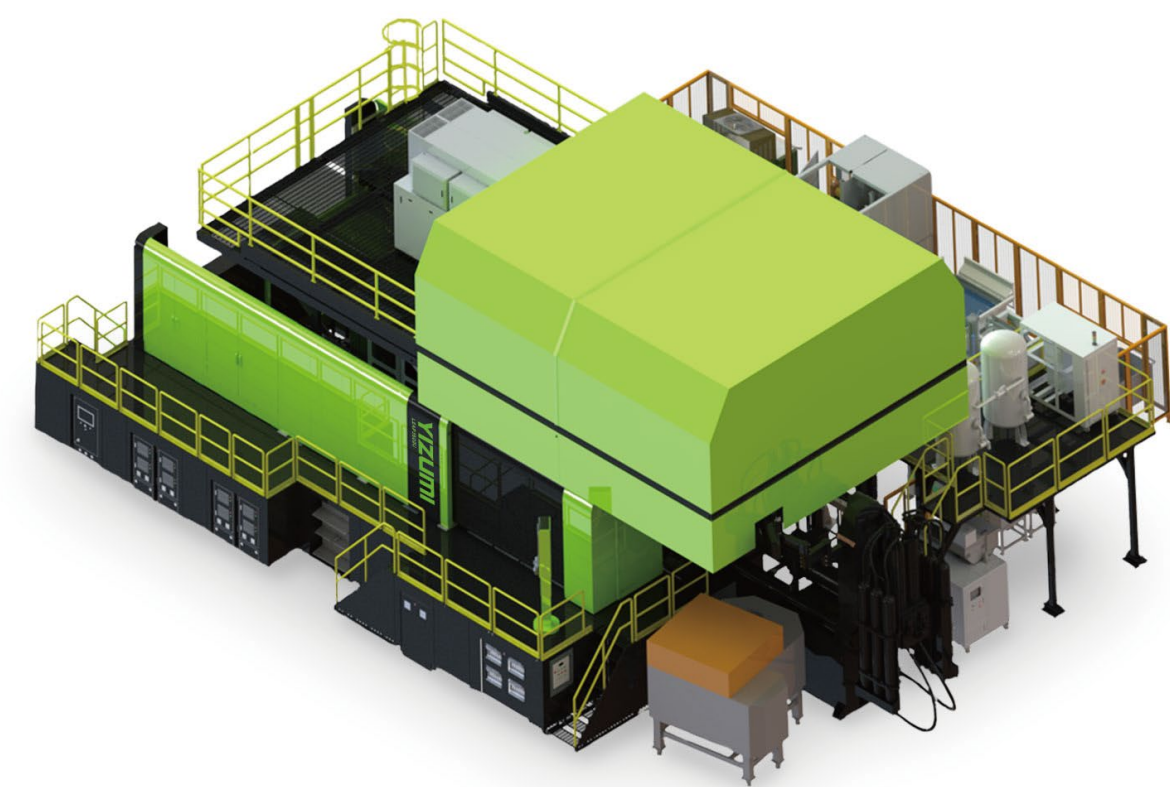


Solución de célula de fundición

Eficiente integración de células basada en interfaces estandarizadas

El concepto de integración de célula inteligente de YIZUMI permite una gran flexibilidad en la elección de unidades periféricas. Los servicios de ingeniería incluyen maquinaria de fundición, periféricos, procesos post fundición, líneas de energía codificadas por color, así como un concepto de seguridad completo, todo en una solución profesional con corto tiempo de entrega.

- Las interfaces estandarizadas permiten la configuración de células de fundición eficientes.
- Con gran variedad de unidades periféricas según las preferencias del cliente.
- Las soluciones incluyen cazón, rociador y extracción totalmente integrados o el uso de cualquier marca de periférico.
- El equipo de servicios técnicos de YIZUMI logrará la mejor solución para cada cliente.



Datos técnicos - Unidades métricas

ELEMENTOS	UNIDAD	DM180HII-S	DM300HII-S	DM400HII-S	DM500HII-S	DM650HII-S	DM700HII-S	DM800HII-S	DM900HII-S
UNIDAD DE CIERRE									
Fuerza de cierre	kN	1800	3000	4000	5000	6500	7000	8000	9000
Recorrido de Cierre	mm	380	460	550	580	670	670	760	760
Espacio entra barras de botado	mm	460×460	570×570	650×650	750×750	780×780	850×850	930×930	960×960
Altura del molde (Mín. - Máx.)	mm	200-600	250-700	300-750	350-850	350-900	350-900	400-950	400-950
Fuerza de eyección	kN	105	150	180	240	300	300	360	360
Recorrido de eyección	mm	90	110	130	140	150	150	180	180
UNIDAD DE INYECCIÓN									
Fuerza de inyección	kN	280	330	410	480	600	600	700	775
Recorrido de inyección	mm	350	410	510	580	650	650	760	760
Diámetro del émbolo	mm	50,60	50,60,70	60,70,80	70,80,90	70,80,90	70,80,90	80,90,100	80,90,100
Peso de inyección (Al)	kg	1.2,1.8	1.5,2.1,2.9	2.7,3.6,4.8	4.1,5.4,6.9	4.6,6.1,7.7	4.6,6.1,7.7	7.1,9.0,11.1	7.1,9.0,11.1
Presión de fundición (potenciado de presión)	MPa	142,99	168,116,85	145,106,81	124,95,75	155,119,94	155,119,94	139,110,89	154,121,98
Área de fundición	cm²	125,180	178,255,349	275,375,490	400,523,662	415,544,688	448,586,742	574,725,897	583,738,910
Área de fundición máxima (40MPa)	cm²	450	750	1000	1250	1625	1750	2000	2250
Posición de inyección	mm	0,-140	0,-125	0,-175	0,-220	0,-250	0,-250	0,-250	0,-250
Penetración del émbolo	mm	130	155	210	250	280	280	300	300
Diámetro de pestaña de fundición	mm	110	120	130	150	165	165	200	200
Protruberancia de pestaña de fundición	mm	10	15	15	15	15	15	20	20
OTROS									
Capacidad del motor	kW	15	22	30	37	37	37	45	45
Capacidad del motor (SM)	kW	22	31.4	31.4	56.5	56.5	56.5	66.3	66.3
Presión operativa del sistema	MPa	16	16	16	16	16	16	16	16
Capacidad del depósito de aceite	L	450	600	800	1000	1000	1000	1200	1350
Dimensiones de maquinaria (L x P x A)	mm	6050×1900×2600	6550×1990×2650	7350×2090×2750	7800×2280×2900	8300×2300×2910	8300×2300×2950	9150×2500×3000	9200×2550×3100

*Los datos anteriores son criterios de referencia de las pruebas en fábrica

Observación: Reservado el derecho de realizar cualquier mejora de producto o cambiar las especificaciones sin previo aviso.
Cualquier fotografía del producto mostrada en el catálogo es solamente una referencia futura.

Datos técnicos - Unidades imperiales

ELEMENTOS	UNIDAD	DM180HII-S	DM300HII-S	DM400HII-S	DM500HII-S	DM650HII-S	DM700HII-S	DM800HII-S	DM900HII-S
UNIDAD DE CIERRE									
Fuerza de cierre	US.Tons	200	350	450	550	700	800	900	1000
Recorrido de Cierre	Inches	14.96	18.11	21.65	22.83	26.37	26.37	29.92	29.92
Espacio entra barras de botado	Inches	18.1×18.1	22.4×22.4	25.6×25.6	29.5×29.5	30.7×30.7	33.5×33.5	36.6×36.6	37.8×37.8
Altura del molde (Mín. - Máx.)	Inches	7.9-23.6	9.8-27.6	11.8-29.5	13.8-33.5	13.8-35.4	13.8-35.4	15.7-37.4	15.7-37.4
Fuerza de eyección	US.Tons	11	16	19	26	33	33	39	39
Recorrido de eyección	Inches	3.54	4.33	5.11	5.51	5.9	5.9	7.08	7.08
UNIDAD DE INYECCIÓN									
Fuerza de inyección	US.Tons	30	36	45	52	66	66	77	85
Recorrido de inyección	Inches	13.77	16.14	20.07	22.83	25.59	25.59	29.92	29.92
Diámetro del émbolo	Inches	1.97,2.36	1.97,2.36,2.76	2.36,2.76,3.15	2.76,3.15,3.54	2.76,3.15,3.54	2.76,3.15,3.54	3.15,3.54,3.94	3.15,3.54,3.94
Peso de inyección (Al)	Pounds	2.65,3.97	3.31,4.63,6.39	5.95,7.94,10.58	9.04,11.9,15.21	10.14,13.45,16.98	10.14,13.45,16.98	15.65,19.84,24.47	15.65,19.84,24.47
Presión de fundición (potenciado de presión)	Psi	20590,14355	24360,16820,12325	21025,15370,11745	17980,13775,10875	22475,17255,13630	22475,17255,13630	20155,15950,12905	22330,17545,14210
Área de fundición	Inches²	22,15	28,86,54	43,117,76	62,37,103	64,69,107	69,134,115	89,40,139	90,60,141
Área de fundición máxima (40MPa)	Inches²	69.75	116.25	155	193.75	251.87	271.25	310	348.75
Posición de inyección	Inches	0,-5.5	0,-4.9	0,-6.9	0,-8.7	0,-9.8	0,-9.8	0,-9.8	0,-9.8
Penetración del émbolo	Inches	5.11	6.1	8.26	9.84	11.02	11.02	11.81	11.81
Diámetro de pestaña de fundición	Inches	4.33	4.72	5.11	5.9	6.49	6.49	7.87	7.87
Protruberancia de pestaña de fundición	Inches	0.39	0.59	0.59	0.59	0.59	0.59	0.78	0.78
OTROS									
Capacidad del motor	HP	20	30	40	50	50	50	60	60
Capacidad del motor (SM)	HP	40.7	58.4	58.4	74.3	64.4	64.4	101.4	101.4
Presión operativa del sistema	Psi	2320	2320	2320	2320	2320	2320	2320	2320
Capacidad del depósito de aceite	Gallons	119	159	212	264	264	264	317	357
Dimensiones de maquinaria (L x P x A)	Inches	238.2×74.8×102.4	257.9×78.3×104.3	289.4×82.3×108.3	307.1×89.8×114.2	326.8×90.6×114.6	326.8×90.6×116.1	360.2×98.4×118.1	362.2×100.4×122

*Los datos anteriores son criterios de referencia de las pruebas en fábrica

Remark : 1. We reserve the right to make any product improvement or specifications change without prior notice.
2. Any product photos shown in catalogue are for future reference only.
3. The imperial units is calculated from metric units.